



Сверлильный станок
на магнитном основании

RMD-38

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание:

Описание и технические характеристики изделия	3
Устройство RMD-38	4
Комплект поставки RMD-38	5
Правила техники безопасности	6
Применение электроинструмента	8
Обслуживание электроинструмента	9
Гарантийные обязательства	10
Приложение 1 - Схема RMD-38	11



Внимание!

Перед применением обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией и с мерами предосторожности!

Описание:

Магнитные сверлильные станки RODMIX предназначены для профессионального использования на строительных площадках и металлообрабатывающих предприятиях. Отличаются удобством и надежностью при эксплуатации.

Магнитный сверлильный станок RMD-38 предназначен для сверления металла корончатыми сверлами диаметром до 38 мм. Плавная регулировка оборотов позволяет выставить оптимальную скорость для достижения самых эффективных показателей при сверлении.

Отличается компактностью и наименьшим весом.

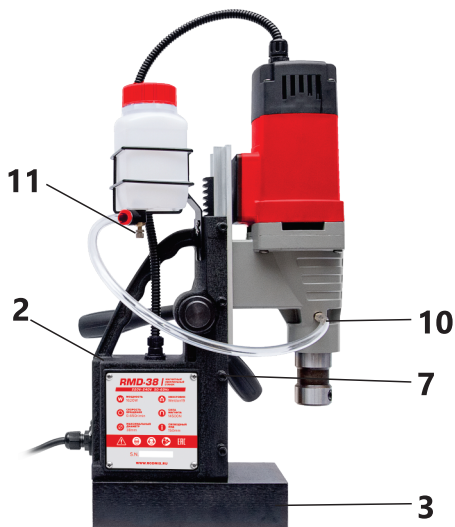
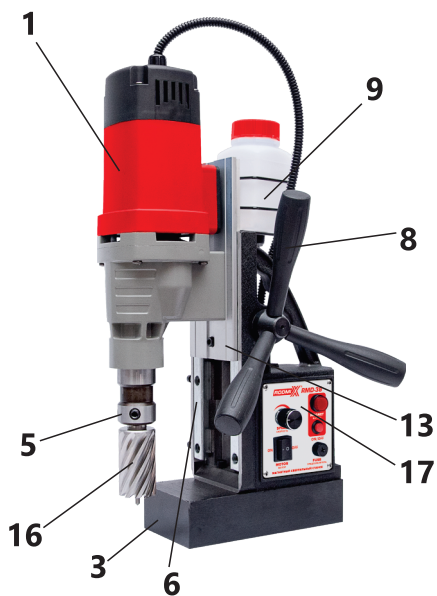
Технические характеристики:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	RMD-38
Мощность, Вт.	1620 Вт
Напряжение / Частота тока	220-240V / 50-60Hz
Скорость, об./мин.	0-650
Патрон	Weldon19*
Максимальная диаметр корончатого сверла, мм.	38
Максимальная диаметр спирального сверла, мм.	13
Зенкование, мм	40
Рабочий ход (макс. длина сверла), мм	70
Плавная регулировка оборотов	+
Сила магнита, Н	14500
Мин. рабочая толщина металла для магнита, мм	6
Размеры магнитного основания (Д×Ш), мм	185×92
Размеры станка (Д×Ш×В), мм	190×270×420
Вес, кг.	15,8

* возможно использование оснастки с хвостовиком UNIVERSAL (One-touch, Nitto)

УСТРОЙСТВО И КОМПЛЕКТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ:

Устройство RMD-38 (артикул 510000381)



- 1 Электродвигатель
- 2 Станина
- 3 Электромагнит
- 4 Предохранитель
- 5 Патрон Weldon 19 с 2-мя зажимными винтами
- 6 Салазки движения электромотора
- 7 Регулировочные винты хода двигателя по салазкам
- 8 Съёмные рукоятки подачи электродвигателя
- 9 Бачок для подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)
- 10 Коннектор шланга для подачи СОЖ
- 11 Кран подачи СОЖ
- 12 Вкл/Выкл магнит
- 13 Вкл/Выкл двигатель
- 14 Индикатор сети
- 15 Регулировка скорости
- 16 Корончатое сверло (в комплект не входит)

Комплект поставки RMD-38:

Кейс	+
Инструкция	+
Бачок для подачи СОЖ	+
Центровочный штифт	7,98x90
Шестигранный ключ	2шт.
Ремень с карабином для фиксации	+
Угольные щетки	+

артикул 510000381



Общие правила техники безопасности:



Внимание!

Перед применением обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией и с мерами предосторожности!

1. Используйте только исправный электроинструмент и аксессуары, если в ходе эксплуатации появились признаки неисправности, работы должны быть остановлены, а электроинструмент отключен от электрической сети.
2. Перед работой проведите визуальный осмотр, никогда не используйте электроинструмент с поврежденным кабелем.
3. Сверлильные магнитные станки должны использоваться на чистых и плоских поверхностях. Стружка, крошка, жидкости создают значительные помехи для надёжного крепления электромагнита.
4. При работе на наклонных и вертикальных поверхностях обязательно используйте страховочный ремень. Электроинструмент должен быть выключен.
5. Сверление над головой не рекомендуется (чрезвычайно опасно). Применение охлаждающей жидкости, когда она может попасть в электродвигатель, запрещено. В таких случаях используйте смазывающие пасты
6. Перед началом работы убедитесь в надёжности магнитного сцепления с рабочей поверхностью.
7. Не используйте электроинструмент во взрывоопасной среде, рядом с легковоспламеняющимися жидкостями. Искры от электродвигателя могут стать источником воспламенения.
8. Не подвергайте электроинструмент воздействию воды. Попадание воды существенно повышает риск поражения электрическим током.
9. Электроинструмент должен быть всегда заземлен в соответствии с действующими нормами и правилами.
10. Нельзя включать магнитный сверлильный станок в одну сеть с работающим сварочным аппаратом или «прыгающим» напряжением. Перепады напряжения могут вывести из строя электромагнит и/или электронику.
11. Перед началом работы убедитесь, что в зоне вращающихся деталей нет посторонних предметов.
12. Во избежание травм никогда не используйте свободную одежду или украшения при работе с электроинструментом.

13. Во время работы используйте средства защиты.
(Перчатки, защитные очки/маску , наушники).
14. Всегда следуйте рекомендованным режимам скорости.
Не перегружайте инструмент.
15. Если для места работы требуется удлинитель кабеля, то используйте с достаточным сечением, чтобы избежать падения напряжения и перегрева кабеля, что может вывести из строя электромагнит и/или электронику.
16. Используйте инструмент только по прямому назначению.
17. Пользуйтесь качественной оснасткой, рекомендованной производителем, предназначенной для конкретного электроинструмента.
18. Содержите инструмент, оснастку и рабочее место в чистоте. Бережное обращение продлевает срок эксплуатации и уменьшает риск несчастных случаев.
19. Храните электроинструмент в недоступном для детей месте и не допускайте к работе лиц, не ознакомившихся с данной инструкцией и общими правилами техники безопасности.

Применение электроинструмента:

1. Перед применением произведите визуальный осмотр магнитного станка. Убедитесь, что нет поврежденных узлов, кабель не имеет трещин и разрывов, магнит очищен от металлической стружки и грязи.
2. Установите в штатные отверстия по резьбе съемные рычаги рукоятки подачи электромотора.
3. Подсоедините шланг подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).
4. Залейте в бак заранее приготовленный раствор СОЖ.
5. Осмотрите сверло. Оно должно быть острым и без трещин. Внутри рекомендуется устанавливать выталкивающий штифт. Он обеспечит равномерную подачу СОЖ, сработает как центратор при начале сверления и как выталкиватель в конце.
6. Установите металлорежущую оснастку (корончатое сверло HSS или ТСТ, спиральное сверло через адаптер).
7. Установите скорость сверления согласно инструкции/таблицы по применению корончатых сверл в зависимости от диаметра, глубины и свойств металла.
8. Сила магнитного сцепления напрямую зависит от толщины металла. Для идеального прилипания к обрабатываемой поверхности толщина его должна быть не менее 10 мм. Поверхность должна быть очищенной от стружки и жидкости.
9. Включите магнит и убедитесь что станок надежно зафиксировался (дополнительно засветиться индикатор). Поверхность под магнитом должна быть чистой и ровной без посторонних предметов, в противном случае может произойти перекося при сверлении и поломка сверла.
10. При сверлении на наклонных поверхностях, под углом 90 градусов и более, обязательно используйте страховочный ремень. В результате кратковременного выключения электричества либо отказа магнита, может произойти падение станка.



Внимание!

Используйте страховочный ремень для фиксации.

11. Приоткройте кран подачи СОЖ и включите электромотор. Не оказывайте чрезмерного давления в начале сверления. После засверливания можно немного усилить давление. Ориентируйтесь на звук. Работайте в оптимальном режиме, не позволяйте двигателю останавливаться.



Внимание!

Металл при обработке нагревается, используйте перчатки что бы не обжечься.

12. Не пытайтесь досверливать ранее изготовленное отверстие при смещении станины. Это может повредить или разрушить оснастку.



Внимание!

Дополнительную и справочную информацию по применению можно получить на сайте www.kornor.ru в разделе Блог (<http://kornor.ru/blog/>)

Обслуживание инструмента:

1. Всегда содержите в чистоте электроинструмент и оснастку. После работы очищайте от стружки, пыли и остатков охлаждающей жидкости.
2. Проверяйте вентиляционные отверстия, они не должны быть загрязнены, чтобы обеспечивать охлаждение двигателя.
3. Всегда проверяйте надежность крепления соединительных винтов станины с электромагнитом.
4. Проверяете ход каретки, он должен быть равномерным вверх-вниз без усилий под собственным весом электродвигателя. Регулировка производится винтами 7, расположенными на корпусе станины.
5. Ремонт и более сложное обслуживание должно производиться в специализированных сервисных центрах.

Узлы изделий RODMIX постоянно улучшаются и могут быть модифицированы, изменены артикулы и/или дизайн запасных и сменных частей без предварительного уведомления.

Гарантийные обязательства и срок службы:

Гарантия на электроинструмент марки RODMIX 1 год со дня продажи через торговых представителей с оформлением гарантийного талона установленного образца.

Гарантия не покрывает те случаи поломок, когда машина использовалась не по назначению, при использовании с перегрузкой электромотора, при механических повреждениях, на поломки связанные с попаданием воды и скачками напряжения в электрической сети, а так же на детали естественного износа.

В случае поломки и неполадок обращайтесь в авторизованные сервисные центры (АСЦ). О ближайшем к Вам АСЦ можно узнать на сайте **www.rodmix.ru**

Срок службы станка составляет 3 года при правильном использовании в соответствии с инструкцией по применению. Срок службы может быть значительно увеличен благодаря своевременному техническому обслуживанию, замене изношенных деталей на новые. Компания RODMIX располагает полным спектром запчастей на все изделия.

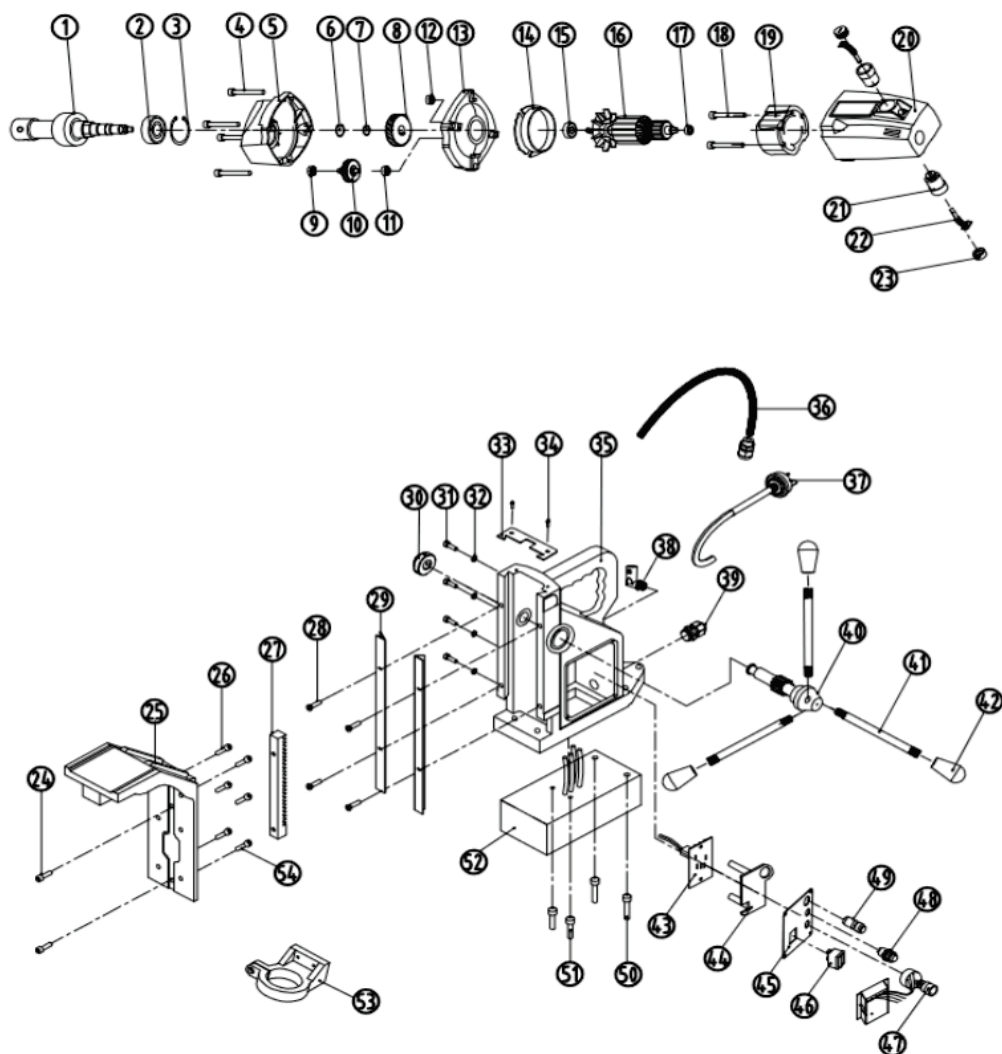


Внимание!

Не пытайтесь самостоятельно разбирать и ремонтировать инструмент, это может послужить поводом для отказа в гарантийном обслуживании.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

СХЕМА СБОРКИ-РАЗБОРКИ МАГНИТНОЙ ДРЕЛИ RODMIX RMD-38



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

СХЕМА СБОРКИ-РАЗБОРКИ МАГНИТНОЙ ДРЕЛИ RODMIX RMD-38

1	Шпиндель	28	Винт М3х8
2	Подшипник 6203	29	Салазки медные 2 шт
3	Стопорное кольцо	30	Задняя крышка вала
4	Винт М5х35	31	Винт М5х16
5	Корпус редуктора	32	Гайка М5
6	Уплотнительное кольцо	33	Прокладка
7	Уплотнительное кольцо	34	Винт шлиц М3х8
8	Шестерня, зубчатое колесо	35	Корпус станины
9	Подшипник 608	36	Проволочная оболочка
10	Шестерня, зубчатое колесо	37	Кабель 220V
11	Подшипник 608	38	Пластиковая гайка
12	Подшипник 608	39	Пластиковая втулка
13	Крышка редуктора	40	Вал зубчатый
14	Промежуточная вставка	41	Ручка вала
15	Подшипник 6200	42	Шарик на ручку
16	Ротор, электрический 220V	43	Плата электрическая 220V
17	Подшипник 608	44	Кронштейн платы
18	Винт М5х65	45	Лицевая панель
19	Статор, электрический, 220V	46	Выключатель питания
20	Корпус мотора	47	Регулировка скорости
21	Щеткодержатель	48	Выключатель магнита
22	Угольные щетки, комплект	49	Индикатор
23	Крышка щеткодержателя	50	Винт М6х30
24	Винт М6х16	51	Винт М6х25
25	Корпус стойки	52	Магнит, 220V
26	Винт М5х20	53	Зажимная скоба
27	Зубчатая стойка	54	Винт М6х20



СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК
НА МАГНИТНОМ ОСНОВАНИИ

RMD-38



EAC

www.rodmix.ru